

FICHA TÉCNICA SLATE LITE

DESCRIPCIÓN

Slate-Lite consiste en una fina lámina de pizarra natural de entre 1 y 2 mm de grosor, con una capa posterior de polyster y fibra de vidrio, que le proporcionan resistencia y estabilidad dimensional.

CAMPOS DE APLICACIÓN

- Interiores:
 - o Revestimiento de paredes y techos sobre todo tipo de superficies lisas (aluminio, hormigón, fibrocemento, placas de yeso laminado, madera, yeso, cerámica, contrachapados, HDF, MDF, placas de sulfato de calcio hidratado).
 - o Aplacado de muebles.
 - o Apto para pavimento en ámbito doméstico
- Exteriores:
 - o Fachadas Ventiladas.

VENTAJAS

- Superficie 100% piedra natura (Certificado).
- Flexible, permitiendo revestir superficies curvadas.
- Resistente a los rayos ultravioletas.
- Facilidad y rapidez de instalación.
- Fácil de manipular y transportar.
- Realización de reformas limpias y rápidas (sin derribos), gracias a su ligereza y mínimo grosor.

MEDIDAS

Las medidas estándar son 30,5 x 61 cm y 61 x 122 cm para todos los materiales.

En algunos colores se han desarrollado medidas especiales, hasta 105 x 251 cm (ver tarifa de precios).

COLECCIÓN SLATE

Está compuesta por los siguientes colores:

- | | |
|---------------------|-------------------------|
| - Falling Leaves | - Rustic |
| - Arkobalento Color | - Arkobalento Gris |
| - Molto Rosa | - Blanco / Autumn White |
| - Terra Rosso | - Tan |
| - California Gold | |

COLECCIÓN MICA

Está compuesta por los siguientes colores:

- | | |
|--------------------|----------------|
| - Negro | - D-Black |
| - Cobre | - Cobre New |
| - Verde | - Auro |
| - Verde Gris | - Argento |
| - Sea Green / Mare | - Argento Auro |

DATOS TÉCNICOS DE SLATE-LITE

TEST REALIZADO DE ACUERDO CON LA NORMATIVA ISO 9001-2000 APROBADA INTERNACIONALMENTE	RESULTADO DEL TEST		PROTOCOLO
	COLECCIÓN PIZARRA	COLECCIÓN MICA	
Absorción de Agua % sobre el peso (Test Realizado a la lámina de Slate-Lite)	2.5	1.9	ASTM C-121
Absorción de Agua % sobre el peso (Test Realizado a la lamina de Slate-Lite aplacada sobre una pieza de mármol)	0.17	0.12	ASTM C-97
Test de Abrasión			
* Desgaste Medio, mm	0.7	0.9	IS:9162-1979
* Máximo Desgaste Lámina Slate-Lite, mm	0.8	1.0	
Densidad (Kg/m2)	1.45	1.66	IS:12866-1989

PESO DE SLATE-LITE POR M2:

Piedra Natural	0,10 kg / m2
Polyester	1,30 kg / m2
Fibra de Vidrio	0,10 Kg / m2
Peso Total Aproximado	1,50 Kg / m2

GROSOR DE SLATE-LITE:

Piedra Natural	0,4 mm
Polyester / Fibra de Vidrio	0,8 mm
Grosor Total Aproximado:	1,2 mm

MODO DE COLOCACIÓN

PREPARACIÓN DEL SOPORTE

El soporte debe ser resistente y estar limpio, seco, exento de polvo y otras suciedades que pudieran perjudicar la adherencia del mortero. Si fuera necesario, se debe realizar una limpieza previa del mismo. La resistencia del soporte debe ser la adecuada para el uso al que va a ser destinado. La planimetría del mismo debe ser muy elevada para conseguir una buena colocación de las piezas.

Según el tipo de soporte se actuará de una forma u otra:

- Soporte de obra (hormigón, bloque, ladrillo)
Se debe regularizar el soporte con un mortero de regularización aligerado. Una vez la pared se encuentra nivelada y regularizada, debe dejarse secar el mortero (24-48 horas). Una vez seca la capa de regularización (debe comprobarse), se alisa la superficie con un mortero fino de alisado de superficies.
- Soportes de cerámica:
Si la cerámica está bien adherida, se alisará la superficie usando un mortero de alisado. Si la cerámica no se encuentra en buen estado, se debe proceder a la retirada de las piezas sueltas y al relleno del hueco dejado por la pieza retirada, con el mismo mortero. Si el porcentaje de superficie afectada es muy elevado se retirarán todas las piezas y se trabajará sobre el soporte de base.
- Sobre soportes de yeso o muy porosos:
Aplicar una imprimación.
- Otros soportes (madera, metal, plástico)
Limpiar la superficie.

Una vez alisada la superficie se procederá a la colocación de las láminas de Slate-Lite.

MANIPULACIÓN

Las láminas de Slate-Lite se pueden cortar fácilmente con sierra de disco de diente fina.

COLOCACIÓN EN ZONAS SECAS Y HÚMEDAS

Para la colocación de las láminas de Slate-Lite en zonas secas se recomienda el uso de: **Soudaseal HT** y **Cosmopur K**.

- **Soudaseal HT (Fabricante Soudal):** Adhesivo de tack inmediato (225 Kg/m²), mono-componente basado en MS-Polímero (Producto 100% Ecológico), libre de disolventes, siliconas e isocianatos. Alta resistencia de unión flexible, apto tanto para interiores como exteriores, resistente al agua. No ataca las superficies, inodoro. Alta resistencia a la intemperie, no se degrada por los rayos UV. Apto para la mayoría de materiales de construcción: ladrillo, hormigón, yeso, placas de yeso laminado, hierro, acero, aluminio, zinc, todo tipo de plásticos, poliestireno, madera, madera contrachapada, corcho, lana de roca, cerámica, porcelana, espejos (con revestimiento de resistencia a acetona), etc.
Aplicación: Aplicar con pistola manual o neumática una capa de adhesivo en el soporte, proceder a la colocación de los paneles (no es necesario tiempo de presecado). El tiempo útil para la unión es de 30 minutos. Consumo aproximado por m²: 150 ml/m².
- **Cosmopur K (Fabricante Weiss Chemie):** Adhesivo de poliuretano mono-componente, libre de disolventes, de endurecimiento rápido y con una gran fuerza adhesiva final. Ideal para grandes superficies de Slate-Lite en aglomerado, MDF y HDF.
Aplicación: Aplicar una fina capa de producto sobre el soporte (debe estar limpio, seco, exento de polvo y otras suciedades) con llana dentada fina (dientes A1 o A3) y proceder a colocar las piezas de Slate-Lite inmediatamente sobre el adhesivo húmedo, asegurando que el panel esté totalmente en contacto con el adhesivo tanto durante la instalación como durante el tiempo de endurecimiento (aproximadamente 15 minutos). Consumo aproximado por m²: 300 g/m².

PROTECCIÓN / SELLADO

Se recomienda el uso de selladores transparentes para dar una mayor protección a los paneles Slate-Lite, dando a los paneles hidropelencia, resistencia al desgaste y a la suciedad. Los selladores recomendados para diferente tipo de superficies son:

- **Slate-Lite Stone Veneer Special Impregnator:** Sellador / impregnador en base a agua, repelente de aceite, agua y aceite. Libre de disolventes. Para uso interior y exterior. No varía la tonalidad de la piedra. Consumo aproximado por m²: 33 ml/m².
- **Slate-Lite Stone Veneer Color Intensifier:** Sellador con propiedades intensificadoras del color. Especialmente formulado para proteger las láminas de Slate-Lite.
- **KLB 2K PU800E Matt (Fabricante KLB Koetzel):** Uso Industrial. Sellador para todo tipo de superficies, tanto interiores como exteriores, que vayan a sufrir mucho desgaste. Apto también para sellar suelos de Slate-Lite.

LIMPIEZA Y MANTENIMIENTO

Al realizarse la colocación y el rejuntado de los paneles Slate-Lite no debe quedar ningún resto de pegamento. Si esto sucediera, limpiar inmediatamente con alcohol. El adhesivo seco solamente se puede eliminar mecánicamente. Si hubiera manchas de aceite o grasa en la superficie, usar un LIMPIADOR INTENSIVO.

La superficie de Slate-Lite, incluso si está impregnada (sellada), debe ser limpiada periódicamente con un paño húmedo o un producto limpiador en base agua para mantener su belleza y riqueza de color. En ningún caso deberán utilizarse lubricantes, jabones abrasivos o productos de limpieza con ácidos desengrasantes para la limpieza y mantenimiento de los paneles Slate-Lite.

ALMACENAJE

El almacenaje debe realizarse en un lugar seco, preferiblemente libre de heladas y protegido de los rayos solares. Fuertes fluctuaciones de temperatura deben evitarse porque podrían producirse pequeñas deformaciones.

CONTROL DE CALIDAD

Desde la compra de la materia prima hasta el eventual embarque de los paneles Slate-Lite, cada m2 de producto es sometido a un estricto programa de calidad. Todos los paneles son minuciosamente inspeccionados para garantizar la calidad de los mismos.

TOLERANCIA EN LA DIMENSIÓN DE LOS PANELES

La tolerancia dimensional es +/- 3 mm de longitud y ancho.

COLOR

La pizarra es un producto natural absolutamente intemporal que ha evolucionado durante millones de años en la corteza terrestre, obteniéndose en cada metro cuadrado unos colores y formas únicos. Siempre estamos tratando placas de color y estructuralmente similares. Para proyectos donde se requieran paneles con una tonalidad de color específica y/o unas formas especiales, hágannoslo saber para poder planificar desde fábrica la obtención de dichos paneles.